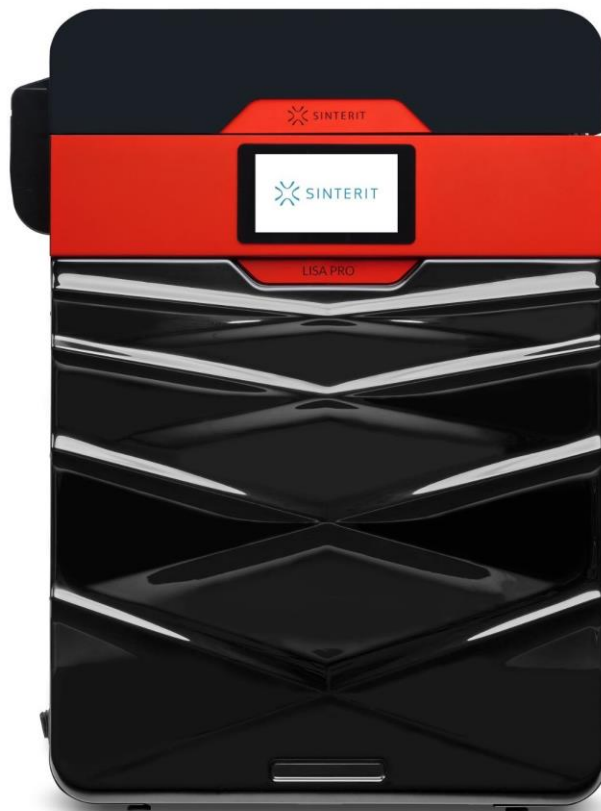


3D SLS TLAČIAREŇ SINTERIT LISA PRO

3D SLS printer SINTERIT LISA PRO

Prášková 3D tlačiareň s technológiou tlače SLS (selective laser sintering), určená na tlač 3D prototypov z práškových materiálov Flexa Grey, Flexa Soft (TPU - pružné modely), PA11, PA12 (nylon - odolnosť voči chemikáliám a vyšším teplotám). Možnosť pripojenia dusíka pre tlač so širšou paletou tlačových materiálov.

Powder 3D printer using SLS (selective laser sintering) printing technology, intended for printing 3D prototypes from powder materials Flexa Grey, Flexa Soft (TPU - flexible models), PA11, PA12 (nylon - resistance to chemicals and higher temperatures). Optionally nitrogen can be connected for printing with a wider range of printing materials.



Parametre

- technológia tlače SLS
- IR laserová dióda 5[W] $\lambda = 808$ [nm]
- presnosť X,Y od 0,05mm
- minimálna hrúbka steny 0,4mm
- minimálny detail 0,1mm
- minimálny priemer otvoru 0,5mm
- tlačový objem pre TPU 110x160 x245 mm
- tlačový objem pre PA 110x160x230 mm
- zabudovaná dusíková komora

Parameters

- SLS printing technology
- IR Laser Diode 5[W] $\lambda = 808$ [nm]
- X,Y accuracy from 0.05mm
- min. wall thickness 0.4mm
- min. detail 0.1mm
- min. hole dimension 0.5mm
- max print volume for TPU 110x160x245mm
- max print volume for PA 110x160x230mm
- built-in nitrogen chamber

Laboratórium (miestnosť)	Laboratory (room)
Laboratórium rapid prototypingu (VC 0.13a)	Laboratory of rapid prototyping (VC 1.13a)
Zodpovedná osoba	Responsible person
Ing. Martin Skovajsa	