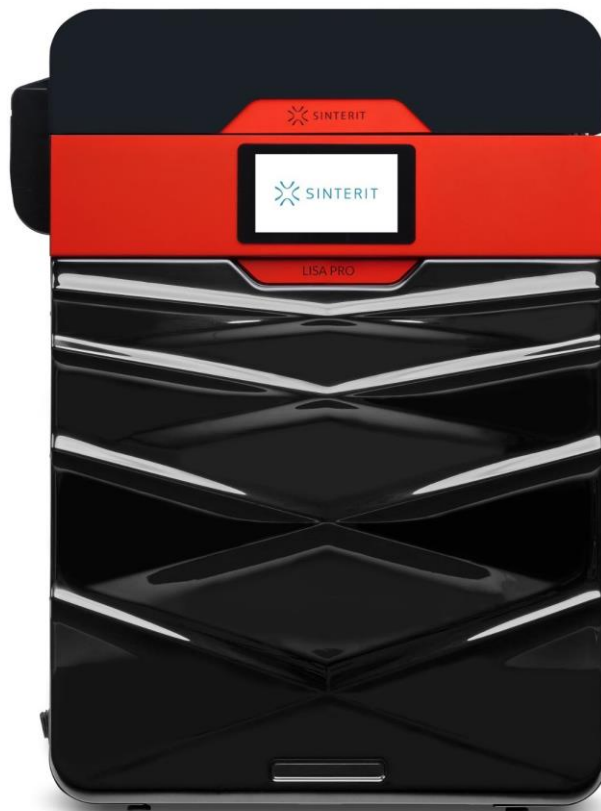


## 3D SLS TLAČIAREŇ SINTERIT LISA PRO

### 3D SLS printer SINTERIT LISA PRO

Prášková 3D tlačiareň s technológiou tlače SLS (selective laser sintering), určená na tlač 3D prototypov z práškových materiálov Flexa Grey, Flexa Soft (TPU - pružné modely), PA11, PA12 (nylon - odolnosť voči chemikáliám a vyšším teplotám). Možnosť pripojenia dusíka pre tlač so širšou paletou tlačových materiálov.

*Powder 3D printer using SLS (selective laser sintering) printing technology, intended for printing 3D prototypes from powder materials Flexa Grey, Flexa Soft (TPU - flexible models), PA11, PA12 (nylon - resistance to chemicals and higher temperatures). Optionally nitrogen can be connected for printing with a wider range of printing materials.*



#### Parametre

- technológia tlače SLS
- IR laserová dióda 5[W]  $\lambda = 808$  [nm]
- presnosť X,Y od 0,05mm
- minimálna hrúbka steny 0,4mm
- minimálny detail 0,1mm
- minimálny priemer otvoru 0,5mm
- tlačový objem pre TPU 110x160 x245 mm

#### Parameters

- SLS printing technology
- IR Laser Diode 5[W]  $\lambda = 808$  [nm]
- X,Y accuracy from 0.05mm
- min. wall thickness 0.4mm
- min. detail 0.1mm
- min. hole dimension 0.5mm
- max print volume for TPU 110x160x245mm
- max print volume for PA 110x160x230mm
- built-in nitrogen chamber

<ul style="list-style-type: none"> <li>• tlačový objem pre PA 110x160x230 mm</li> <li>• zabudovaná dusíková komora</li> </ul>	
<p style="text-align: center;"><b>Laboratórium (miestnosť)</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Laboratory (room)</b></p>
<p>Laboratórium 3D tlače (<b>VC 0.13a</b>)</p>	<p>Laboratory of 3D printing (<b>VC 1.13a</b>)</p>
<p style="text-align: center;"><b>Zodpovedná osoba</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Responsible person</b></p>
<p style="text-align: center;"><b>Ing. Martin Skovajsa</b></p>	